RETEX MAG

ARMES - TIRS - TECHNIQUES - MATERIELS - TESTS - STYLE DE VIE

VORTEX NATION MICRO 3X

Nettoyage et entretien

Bushnell FORGE

UF PRO MONSOON XT

UNE SELECTION RETEX MAG page 08 et 09

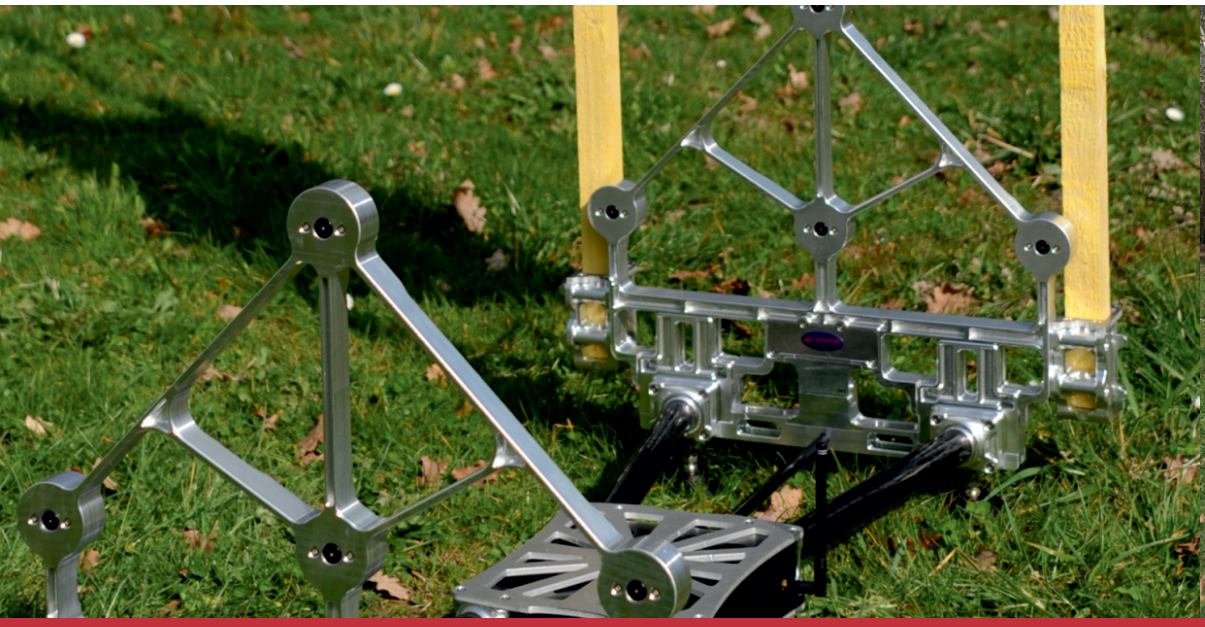
DEFENSE VETERANS SHOOTING ASSOCIATION
FAMENNE

BELGIQUE

NATIONAL LONG RANGE SHOOTING COMPETITION

© Copyright 2019 RETEXMAG

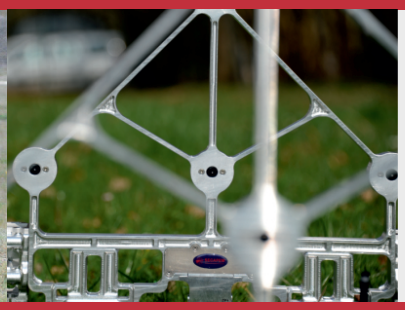
Secapem
targets and scoring systems

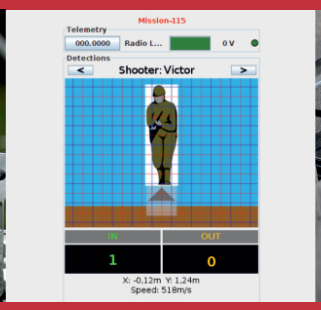


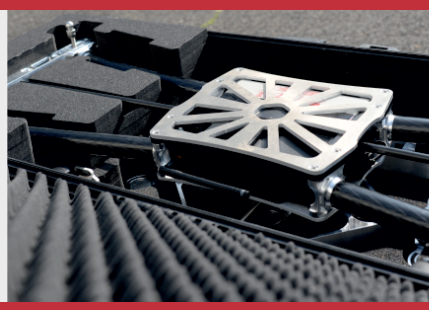
LISA

Localisation d'impacts sol-sol par système acoustique

LISA est un système sol-sol de scoring acoustique spécialement conçu pour l'entraînement des tireurs d'élite, quelles que soient les conditions extérieures







5 visuels cibles disponibles
Création d'une zone de tir spécifique en option

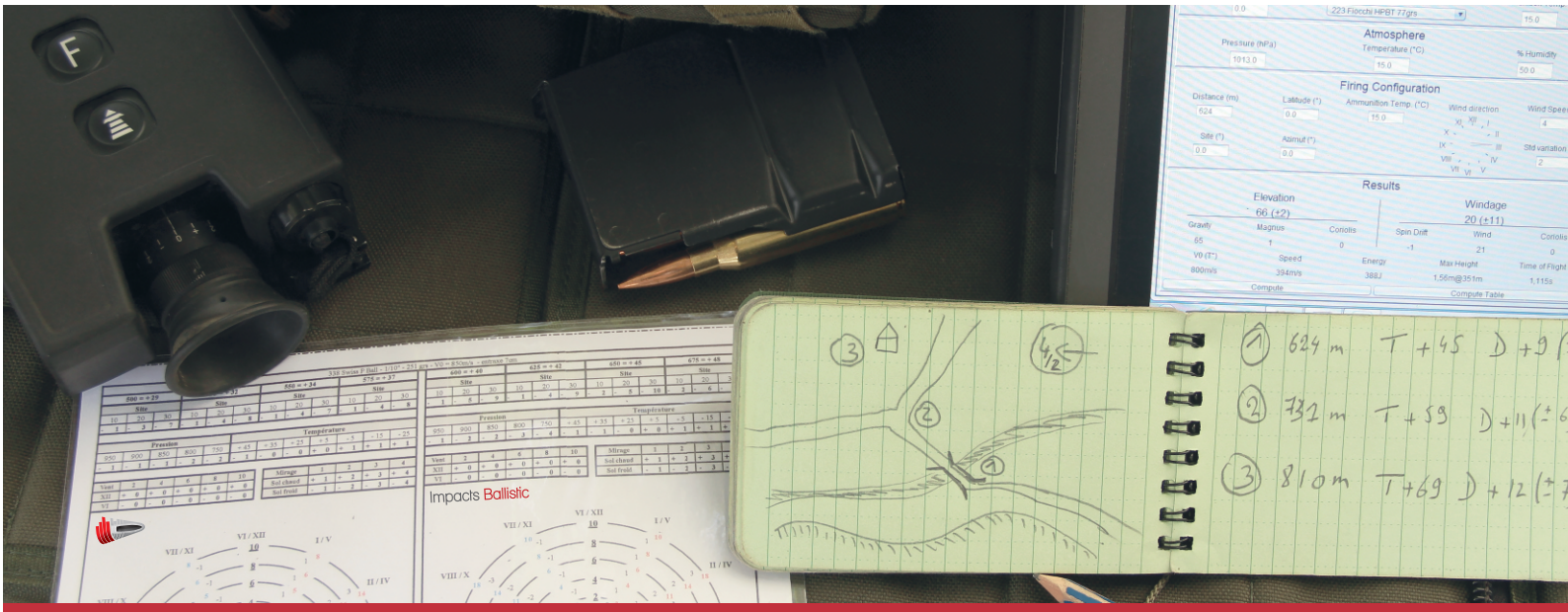
Système transportable & installation rapide
Mise en place rapide < 5 minutes

Mode tirs simultanés
Affichage en temps réel des impacts en cible et hors cible

Système développé en partenariat avec SAS DRAGON AUTO SYSTEM, spécialiste en ciblerie mobile et réactive

www.secapem.com - info@secapem.com

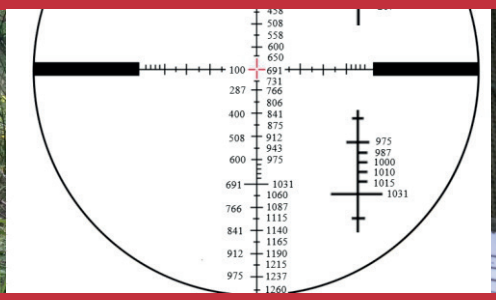
Impacts Ballistic



L'EXPERTISE BALISTIQUE

Premier logiciel balistique français

Une solution logicielle complète et innovante, précise et pratique, avec un seul objectif : offrir tous les outils nécessaires aux opérateurs exigeants



Traînées aérodynamiques : modélisation des ogives, Doppler

Solution de tir temps réel

Aide à l'engagement

Aide à la décision

Réalisation d'abaques

Secapem
targets and scoring systems

www.secapem.com - info@secapem.com

BIG GAME,
GAME CHANGER

MSR

PRENEZ UNE LONGUEUR D'AVANCE À CHAQUE TIR

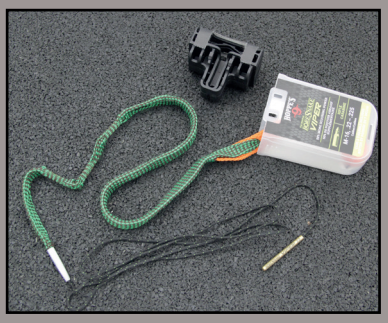
SAVAGE®

SIDAM 1981
BP. 57 30600 VAUVERT

TROUVER VOTRE MSR SUR STE-SIDAM.FR ET SUR SAVAGEARMS.COM/MSR

CALIBRE 223 REM
ARME DE CATÉGORIE B SOUMISE À AUTORISATION - FABRIQUÉ AUX ÉTATS UNIS - GAMME MSR À PARTIR DE 1500€, MODÈLE DE EXPOSÉ MSR 15 RECON À 1710€

SOMMAIRE



06 LETTRE DE L'ÉDITEUR
LES COULEURS DE L'AUTOMNE

08 SHOPPING
LES NOUVEAUTES DE LA RENTREE

10 BUSHNELL FORGE
CHOIX OPTIQUES TLD

20 TLD BELGIQUE
SORTIR DE SA ZONE DE CONFORT

38 BORESNAKE
NOUVELLES VERSIONS

46 MICRO 3X
UN MAGNIFIER MINIATURE

52 UF-PRO MONSOON XT
EQUIPEMENT POUR LA PLUIE

Numéro 15

PRIORITÉ AUX 4 RÉGLES DE SÉCURITÉ

REGLE n°1
Toutes les armes sont considérées comme chargées.

REGLE n°2
Ne jamais laisser pointer le canon d'une arme sur quelque chose que l'on ne veut pas toucher.

REGLE n°3
Garder l'index hors de la détente tant que les éléments de visée ne sont pas sur la cible.

REGLE n°4
Etre sûr de sa cible et parfaitement conscient de son environnement.

Les auteurs et intervenants des articles ne peuvent en aucun cas être tenus responsables de préjudices matériels, physiques et moraux quels qu'ils soient découlant de la mauvaise utilisation ou interprétation des informations présentées dans ce magazine.

RETEX MAG est une publication de RETEX MAG SAS au capital de 5000 €
Siège social: 4 Rue Henri Dunant
33127 - Martignas Sur Jalle

Directeur Général:
Jean Faure

Rédaction graphique
Indesign CC (2019)

Publicité et création graphique
contact@retexmag.com

Site web
http://retexmag.com/

S'il vous plaît observez et respectez nos droits d'auteurs. Les informations et photos ne doivent pas être utilisées sans autorisation.
Nous contacter pour obtenir la permission d'utiliser les informations et images contenues dans le magazine. Merci.

LETTRE DE L'ÉDITEUR

Bonjour à tous.

Comme exprimé dans le numéro 14 de RETEX MAG, notre Chaîne Youtube est activée. Quelques vidéos sont déjà présentes, d'autres viendront compléter la liste d'ici peu.

Ce nouveau numéro de RETEX MAG est un peu particulier. En effet, il ne comporte pas d'essais d'armes car nous avons voulu nous focaliser sur des produits périphériques à forte valeur ajoutée.
Nous avons testé les lunettes de tir FORGES de chez Bushnell. Cette nouvelle gamme intéressera ceux qui souhaitent pratiquer ou débuter le TLD, sans se ruiner. Deux modèles de réticule MOA et MILS seront évoqués dans l'article, sachant que nous avons été plus particulièrement intéressés par le modèle en MILS.

Le nettoyage de l'arme est une étape importante et nous avons décidé de parler d'un produit bien connu, le Bore Snake. Ce produit, depuis sa création, n'avait pas trop évolué, ce n'est plus le cas et nous vous proposons de vous présenter la nouvelle gamme du fabricant HOPPE'S.

Avant la clôture du magazine, nous avons reçu le nouveau magnifier MICRO 3X de chez Vortex Optics. Nous avons décidé de chambouler notre édition pour l'intégrer au magazine. Ce petit magnifier est tout simplement génial.

Des membres de la rédaction ont eu l'opportunité de participer à la compétition nationale de Tir Longue Distance se déroulant en Belgique, compétition organisée par le DVSAF a.s.b.l. Il était de notre devoir de vous faire partager notre expérience en vous présentant l'ensemble des ateliers et le matériel utilisé pour réaliser ce challenge dans de bonnes conditions.

La pluie était présente pendant la compétition en Belgique mais cela nous a bien aidés pour réaliser l'article sur la tenue de pluie Monsoon de chez UF-PRO. Au-delà du fait qu'elle garantisse une bonne étanchéité, elle est confortable et apporte des solutions efficaces en termes de protection face aux intempéries.

Je vous souhaite une excellente lecture, et n'hésitez pas à visiter et partager notre page Facebook ainsi que notre site Instagram.

Stavik

BE RELENTLESS

MARK AR MOD 1
FIABILITE IMPLACABLE

Cadran à clics tactiles et audibles efficaces pour le tir rapide et le tir à longue distance

Gestion de lumière TWILIGHT : excellente restitution de luminosité

Absorption de l'énergie du recul pour une durabilité inégalée avec une construction ultra légère

Maintient la mise au point du réticule avec un oculaire verrouillable

#LEUPOLDCORE

LEUPOLD.COM

SIDAM depuis 1981

info@ste-sidam.com

LEUPOLD

SIDAM BELGIQUE

y.becco@ste-sidam.be

RETEX MAG
SHOPPING LIST

01 CEINTURE MOLLE
FABRICANT : TAPIR EQUIPEMENTS
Cette ceinture de combat MOLLE avec boucle COBRA D-RING de la marque AUSTRIALPIN intègre des passants MOLLE. Traitée IR, la ceinture possède une bande Velcro à l'intérieur qui permet de fixer, soit une sous ceinture soit un pad de confort.
https://www.tapir-equipements.fr

02 MAGPUMP 9MM POLYMERE
FABRICANT : MAGPUMP
Outil permettant l'approvisionnement rapide des chargeurs de PA. La machine est livrée avec 6 adaptateurs permettant de grailler plusieurs modèles et marques de chargeur. D'autres adapteurs sont disponibles en option pour les chargeurs en simple colonne par exemple.
https://www.terrang.fr

03 POF CMR REVOLUTION 16,5" GP (CATEGORIE B)
FABRICANT : PATRIOT ORDNANCE FACTORY
Patriot Ordnance Factory a réussi la performance de fabriquer une carabine chambrée en 308 Win dans le format d'un AR-15. L'arme n'est pas seulement compacte, mais elle est aussi très légère. Ce modèle existe en version à emprunt de gaz direct.
https://www.bgmwinfield.fr

04 GARMIN INSTINCT® TACTICAL EDITION COYOTE
FABRICANT : GARMIN
Montre GPS Multi-fonction, furtive et endurante, intégrant tous les outils dédiés à la pratique du terrain. Cette montre résiste à la chaleur, aux chocs et à l'eau. Equipée de fonctions tactiques, elle intègre aussi un système de surveillance de la fonction cardiaque
https://www.tactical-equipements.fr

05 HOLSTER IWB
FABRICANT : NIKAIA SHEATHS
Holster IWB droitier pour SIG SAUER P365 couleur Supercam gris, conçu pour être porté à l'intérieur du pantalon. Le Holster est équipé du claw ModWin Gen2 et du clip polymère G-Code Holsters afin d'assurer sa fixation et faciliter la sortie de l'arme.
http://nikaiasheaths.com

01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

06 SAC A DOS VOID 150
FABRICANT : HALITE
Le sac imperméable Void 150 est fabriqué à partir de nylon 1000D Cordura® et une base en nylon durable 840D avec revêtement pour supporter les averses de pluie et les jets d'eau. Le sac possède une grande ouverture en demi-lune pour un accès facile à votre équipement.
https://www.terrang.fr

07 GARROT TOURNIQUET S.T.A.T.
FABRICANT : S.T.A.T. MEDICAL DEVICES
Garrot d'urgence conçu pour l'intervention sur des situations présentant un grand nombre de victimes nécessitant des soins rapides lors du triage. Ultra-compact, triple verrouillage, timer chimique. Bords lisses et retrait facile évitant le déchirement des gants nitriles.
https://www.hexatac.com

08 CARTOUCHES 300 AAC BLACKOUT
FABRICANT : SELLIER & BELLOT
Ces cartouches de .300 Blackout de conception moderne intègrent un projectile spécifique de 110 grs équipé d'un embout en plastique bleu, permettant de conserver une vitesse et une trajectoire optimale de la balle, tout en lui permettant lors de l'impact d'obtenir une déformation contrôlée..
http://www.ste-sidam.fr

09 STOEGER (CATEGORIE B)
FABRICANT : STR-9
Ce Striker reprend l'architecture interne d'un célèbre pistolet autrichien, il n'en demeure pas moins qu'il est équipé des dernières caractéristiques techniques, que ce soit au niveau des matériaux utilisés ou de son ergonomie. Poids 680 g.
https://www.humbert.com

10 HUD
FABRICANT : KESTREL
Le HUD est un écran déporté en liaison directe avec le Kestrel. Il permet de visualiser les solutions de tir calculées par le logiciel Balistique AB. Le HUD peut se monter sur l'arme via une embase Picatinny livrée avec l'appareil. ATTENTION : la date de disponibilité n'est pas validée.
https://www.pgmprecision.com

11 MASQUE SOTR
FABRICANT : OPS CORE
LE SOTR est un demi-masque réutilisable spécialement conçu pour fournir une protection contre les poussières et autres particules en suspension dans l'air. Idéal pour l'entraînement en milieu confirmé ou l'utilisation d'une arme équipée d'un modérateur de son.
https://www.tr-equipement.com

GRANDE SO

D'U

UPLESSE

TILISATION

Le choix d'une lunette est une phase importante dans la pratique du tir longue distance. Ce choix est d'autant plus difficile que nous avons aujourd'hui sur le marché une grande quantité de modèles. Plusieurs paramètres seront à prendre en compte avant de faire un achat qui peut se révéler onéreux, il conviendra de bien structurer son choix en fonction de sa pratique du tir, afin d'acheter utile, tout en ne négligeant pas la qualité.

Ceci étant dit, nous avons eu l'occasion de tester la nouvelle gamme de lunettes Bushnell. Il s'agit des modèles FORGE. Ces modèles sont fabriqués en Chine pour des raisons vraisemblablement de coût, mais il faut savoir que la conception de la lunette et le contrôle qualité sont réalisés aux US. Plus de 20 modèles de la gamme Forge sont nomenclaturés avec en option plusieurs types de réticule. Pour notre part, nous nous sommes intéressés aux lunettes 4.5-27 x 50 mm.

CARACTERISTIQUES

Nous avons réceptionné deux lunettes FORGE 4.5-27 x 50 mm, une en MIL et une en MOA. Notre test s'est porté plus précisément sur le modèle en MIL, cette échelle de réticules étant plus adaptée à notre système métrique.

Le tube de la lunette est en aluminium, son diamètre est de 30 mm, ce diamètre est encore dans les standards du marché, même si aujourd'hui nous basculons vers des diamètres de 34 mm, voire plus. La longueur totale du corps de la lunette est de 36 cm, en intégrant le fait que la bague de la dioptrie est positionnée à mi-course. La lunette pèse 842 g, le diamètre de sortie est de 50 mm. Les surfaces des optiques sont traitées multicouches et comprennent une protection, appelée EXO-Barrier, contre l'eau, la buée et les débris du terrain. Les optiques sont claires et restituent bien la lumière ainsi que les couleurs.

Le diamètre extérieur de la lunette au niveau de l'objectif est de 58 mm. Il est important de connaître le diamètre extérieur pour correctement choisir son montage, et aussi en fonction des protections d'objectif que vous choisirez. La plage de grossissement se situe entre x4.5 et x27. Même s'il est rare d'utiliser à

longue distance le grossissement maxi, la plage proposée sur la lunette FORGE est relativement conséquente, donc tout dépendra de votre utilisation finale. La bague de réglage est équipée d'un levier afin de faciliter le changement rapide de grossissement. Ce levier a tendance à masquer la lecture du tambour d'élévation dans la plage de grossissement 15 – 27, mais il est tout a fait possible de l'enlever car celui-ci est fixé sur une queue d'aronde par une vis BTR.

La plage de réglage de la parallaxe est importante, elle commence à 25 yards soit environ 23 mètres, les adeptes du réglage à 25m pour un à zéro 100 m y trouveront leur compte. Les tambours de hausse et de dérive ont des clics francs et audibles. Ils sont équipés d'un système de verrouillage : en position basse, les capuchons des tambours bloquent la rotation de ceux-ci, une fois en position haute, il est possible de positionner les tambours aux corrections souhaitées, on peut aussi une fois la correction appliquée, verrouiller de nouveau les tambours. Les tambours de la FORGE en MIL sont en dixièmes de millièmes soit : un clic = 0.1 Mrad. La valeur du clic sur les tambours de la FORGE en MOA correspondent à ¼ de MOA. Le sens de rotation des tourelles est anti-horaire ou plus communément appelé CCW (counterclockwise).

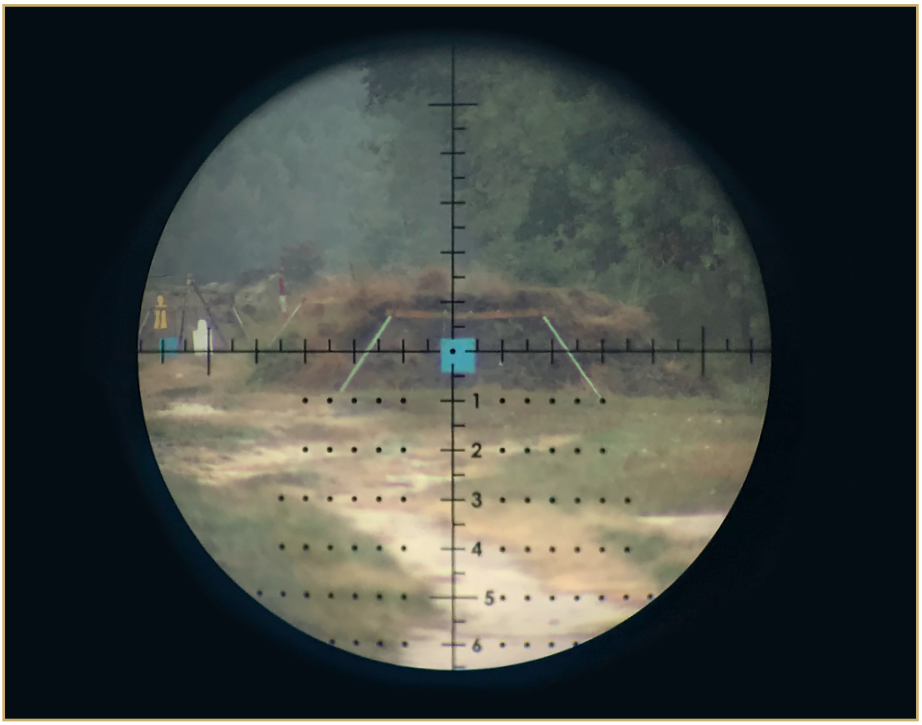
Nous avons comptabilisé le nombre de clics avant d'effectuer le zérotage sur l'arme. Concernant la FORGE en MIL, le tambour de hausse comporte 176 clics, celui de la dérive comprend 89 clics à droite et 86 à gauche. Sur la FORGE en MOA, le tambour de hausse comporte 249 clics, celui en dérive 126 clics à droite et 115 clics à gauche.
Les deux modèles ne reçoivent pas un système d'illumination du réticule, le tambour de hausse intègre un zéro stop qu'il est possible de paramétrer. Par ailleurs, les lunettes sont vendues d'origine avec plusieurs accessoires : deux capuchons d'optique fabriqués très certainement par Butler Creek, un pare soleil et une housse néoprène permettant de recouvrir la totalité de la lunette quand celle-ci est montée sur l'arme. Un chiffon logé dans sa

housse, un outil multi fonction qui peut servir pour d'autres optiques de la marque et un jeu de clé BTR et Torx pour faciliter le réglage et le zérotage complettent l'ensemble.

FORGE DEPLOY MIL

Il s'agit de la lunette qui a concentré toute notre attention. La FORGE DEPLOY MIL est au premier plan focal, les dimensions du réticule varient donc avec le grossissement. Cette version n'existe pour l'instant que sur ce plan focal et elle est uniquement proposée en coloris noir. Le réticule monté dans la lunette intègre une grille de dots pour la contre visée rapide en fonction de l'impact observé ou de la force du vent. Appelé DEPLOY, il s'apparente au système Horus. Les dots de la grille de contre-visée sont placés

sur la grille tous les 0.5 Mils. Les tourelles étant en millièmes, le réticule l'est donc aussi. Il est gradué de 0.5 en 0.5 Mils, avec des repères plus long tous les 5 Mils. Le réticule comprend une plage verticale de 15 Mils en dessous de la croix centrale et 5 Mils au-dessus de celle-ci. Une plage de 10 Mils horizontale de chaque coté du réticule est accessible. Le réticule de 0.05 Mils reste relativement épais pour permettre une acquisition correcte sur des cibles sombres. Jusqu'au grossissement x8, toute la plage des dots inférieurs ainsi que les 15 Mils sont accessibles, en x15 nous sommes limités à 9 Mils sur les dots inférieurs mais nous conservons toute la plage horizontale du réticule. Enfin à x27, la plage inférieure est de 5 Mils et la plage horizontale de 6 Mils de chaque côté du réticule.



FORGE DEPLOY MOA

Notre lunette est de couleur coyote Bronze, elle l'est aussi au premier plan focal. Visiblement BUSHNELL s'est concentré sur ces modèles de lunettes car ils sont aussi disponibles en noir et en second plan focal avec deux réticules différents suivant le plan focal choisi. Le réticule monté dans la lunette intègre une grille de dots pour la contre visée rapide, la seule différence réside sur le nombre de dots figurant sur la grille. En effet les tourelles étant étalonnées en MOA, le réticule reprend cette unité d'angle sur ses graduations.

Chaque dot de la grille est espacé de 1 MOA, ce qui fait qu'ils sont moins nombreux que sur le réticule de la FORGE DEPLOY MIL. Le réticule est gradué de 1 MOA en 1 MOA, avec des repères plus long tous les 5 MOA. Le réticule comprend une plage verticale de 45 MOA en dessous de la croix centrale et 5 MOA au-dessus de celle-ci. Une plage horizontale de 30 MOA de chaque côté du réticule est utilisable. L'épaisseur des traits du réticule est de 0.15 MOA.

Jusqu'au grossissement x9, toute la plage des dots inférieurs ainsi que les 45 MOA sont accessibles, en x15 nous sommes limités à 30 MOA sur les dots inférieurs, mais nous conservons toute la plage horizontale du réticule.

Enfin à x27, la plage inférieure est de 20 MOA en ce qui concerne le réticule, et la plage horizontale de 22 MOA de chaque côté du réticule.

ZEROTAGE

Nous avons décidé de monter notre lunette FORGE DEPLOY MIL en utilisant des colliers TPS sans inclinaison (0 MOA). Le réglage du zérotage s'effectue en deux parties. La première est le réglage en cible à proprement dit, une fois fait, il faut pousser les capuchons des tourelles d'élévation et de dérive afin de les verrouiller sur leur support. Ensuite, dévissez les vis retenant les capuchons, attention de ne pas retirer complètement les vis, 4 tours de clé BTR suffiront pour désolidariser les capuchons de leur support. Remettez en place les capuchons de tourelle de manière à aligner le repère zéro sur la ligne d'index de la tourelle. A ce stade, vous avez remis à zéro les repères de vos tourelles.

La seconde partie consiste à activer le zéro-stop si vous le souhaitez. Pour notre part, c'est une option bien pratique. Le mode opératoire est simple : soit les capuchons sont fixés et il suffit de les sortir en n'oubliant pas de le faire en position de verrouillage des tourelles, soit l'action peut être faite lors du zérotage avant de les remonter sur leur support. L'absence de capuchon fait apparaître le mécanisme de la tourelle, pour info, celui-ci est en laiton.

Pour activer le zéro-stop, il faut dévisser les trois vis BTR se trouvant autour du disque de verrouillage supérieur appelé Z-Lok, ces vis sont prises dans le disque pour éviter qu'elles soient totalement retirées. Une fois dévissé suffisamment, le disque va descendre par gravité sur le mécanisme en laiton. Le disque Z-Lok est équipé d'une goupille, pour régler votre zéro-stop, il suffit de tourner le disque dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il entre en contact avec la goupille se trouvant sur le mécanisme. Ensuite, il suffit de verrouiller le disque en serrant les trois vis de réglage au couple (2 pcs/lbs), puis remonter le capuchon en veillant bien à ce que le zéro soit aligné sur la ligne d'index vertical de la tourelle. Si cela peut sembler fastidieux, il n'en est rien et ce système offre un avantage certain car il permet de positionner son zéro-stop où on le souhaite sur la tourelle d'élévation. Il est donc possible, par exemple, de se créer une

plage spécifique de clics en dessous du réglage zéro.
Une fois le zéro fait et le zéro stop activé sur la FORGE DEPLOY MIL, nous constatons que la tourelle d'élévation conserve 175 clics d'amplitude, ce qui s'avère suffisant pour engager une cible à 1000m avec une arme chambrée en .308.
La tourelle en dérive n'est pas équilibrée dans les clics car nous avons 99 clics à droite et 76 à gauche, mais la plage de clics sera suffisante pour gérer un vent entre 8 m/s et 10 m/s venant de 3 heures, à condition que la cible soit éloignée de 1000 mètres maximum (mesures prises avec le logiciel balistique AB pour une v° de 777 m/s).

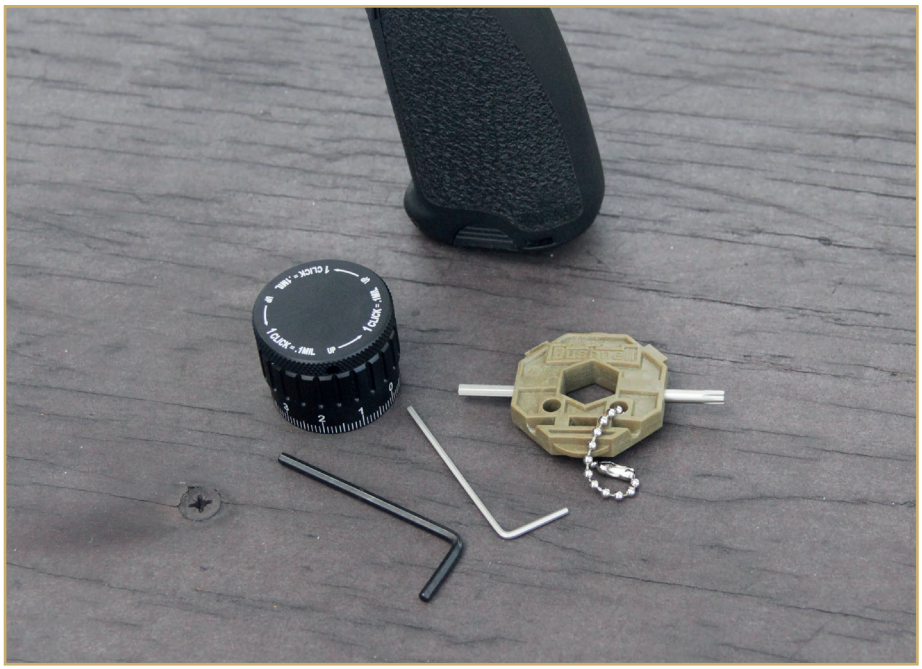
ESSAIS

Juste après le zérotage, nous avons placé une cible de 120 cm de haut à 100m afin de vérifier si la valeur du clic sur la lunette était respecté. Nous avons placé un visuel en bas de la cible et avons ajouté 100 clics sur la tourelle d'élévation. Nous avons effectué un tir de trois cartouches, puis nous sommes allés mesurer la distance entre le visuel et les points d'impact. 1 mètre les séparait. Nous pouvons considérer que la valeur de 0.1 Mil par clic est bien respectée. Comme nous l'avions précisé dans un ancien numéro, ce petit test facilement réalisable permet de se rendre compte rapidement si la valeur du clic annoncé correspond bien à la valeur réelle, mais soyons prudents, cela ne donne qu'une information qui peut être altérée par la distance de tir, par des écarts de vitesse de la munition, et par les erreurs du tireur.

AU TIR

La prise en compte de la lunette sur l'arme est agréable, le réticule, que ce soit en MIL ou en MOA est simple d'emploi, le dot central facilite la visée de petite cible à longue distance. En plaçant notre tourelle d'élévation à zéro, nous ne nous sommes servis que du réticule pour toucher les cibles et avons pu effectuer, quand nous pouvions voir nos impacts hors cible, des contre-visées avec la grille de dot. Cela fonctionne bien quand l'impact n'est pas au-dessus de la cible bien entendu. Le travail de contre-visée fut plus facile avec la lunette FORGE DEPLOY MIL. Le levier ne nous a pas

trop gênés dans l'utilisation de la lunette. La correction de la parallaxe est assez précise jusqu'à 400m, au-delà il est conseillé de basculer sur le repère infini.
Le vent n'était pas présent le jour de notre essai, dommage nous aurions bien aimé exploiter davantage les clics de la tourelle en dérive seule, la dérive gyroscopique fut prise en compte. Par contre, la chaleur (31°C) a créé un effet mirage conséquent, le tir avec la lunette FORGE n'a pas permis de toucher au-delà de 800m car la déformation de la cible vue dans la lunette, même avec un grossissement minimum acceptable, a fixé malheureusement les limites de l'exercice.



CONCLUSION
La lunette BUSHNELL FORGE DEPLOY est lunette intéressante pour à ceux souhaitant commencer le TLD dans de bonnes conditions et l'utiliser ensuite dans le cadre d'une pratique du tir plus active.
Adaptée à la longue distance et à certains principes de contre visée rapide, nous avons eu plaisir à l'utiliser, son corps est solide, nous n'avons pas constaté de trace de serrage (fait au couple, précisons-le) sur le tube lors du reconditionnement dans la boîte.
L'utilisation de la lunette est simple, le zérotage une fois le manuel d'instruction pris en compte est simple, la fonction zéro-stop est particulièrement intéressante. La plage de grossissement est importante, il est aisé de manipuler les tourelles, leur préhension est facilitée par une bonne adhérence du grip.

Le choix des modèles FORGE est important mais plus en rapport avec une utilisation anglo-saxonne, il faut espérer que la gamme des réticules en Mrad s'étoffe un jour. Les réticules que nous avions à notre disposition offrent des possibilités intéressantes, même si, ils sont trop chargés à notre goût, mais leur vocation est plus axée sur une pratique du TLD plus dynamique.

La rédaction remercie les établissements RIVOLIER pour l'accueil qu'ils nous ont réservé, ainsi que pour la mise à disposition des optiques qui nous a permis de réaliser cet article.

QUEST 4D FORCES 2

...pour le franchissement

contagrip®

OrthoLite® comfort from the inside out

GORE-TEX®

sensifit™

Lorsque votre mission vous emmène sur les terrains les plus accidentés, la chaussure **QUEST 4D FORCES 2** vous garantit maintien, confort et durabilité.

La **QUEST 4D FORCES 2** est la première chaussure normée de la marque Salomon. Ainsi vous retrouverez toutes les qualités de la QUEST 4D, référence du marché, auxquelles s'ajoutent les protections anti-perforation, antiglissade et antistatique, exigées par les normes EN ISO 20344 et EN ISO 20347.

- Semelle extérieure en Contagrip® MD
- Semelle intermédiaire EnergyCell et à double densité
- Châssis : 4D Advanced Chassis™
- Membrane : GORE-TEX® (selon modèle)
- Technologies : Sensifit™ / OrthoLite® / Verrouillage lacets
- Poids : 674g le pied 42 2/3
- Existe en noir, vert et coyote.

Rivolier
SÉCURITÉ DÉFENSE

Z.I. Les Collonges BP 247
42173 St. Just St. Rambert

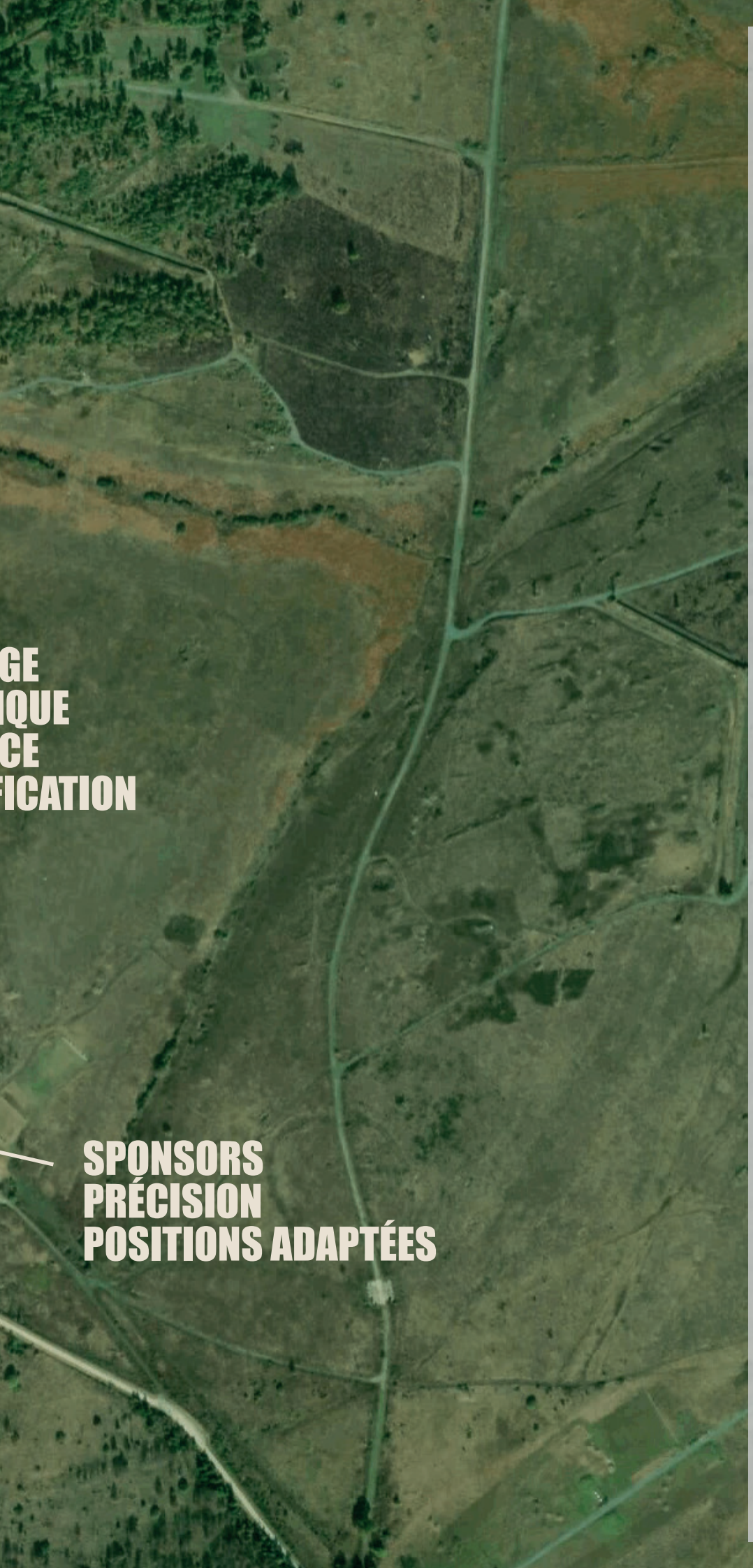
info@rivolier.fr
www.rivolier.com

salomon

DVSAF
National long range shooting competition
National Long Range Shooting
DVSAF a.s.b.l. organizes its 2nd national long
with the support of the Defense and the sponsorship
On 24, 25 and 26 September at the Els
For Sports Shooters, Recreational, Military and
Law Enforcement, Belgians and foreigners
STEINER
LEUPOLD
AMERICA'S OPTICS AUTHORITY
ZERO COMPROMISE OPTIC
Trijicon
Brilliant Aiming Solutions
IMPACTS
SNIPERSCOPE-SHOP.BE
CIT
concept instruction training
4 PRO
Quick
BURGER KING
MEDIACITE ET SERAING
SWAROVSKI OPTIK
TPM
SINCE 2015
FIRST SHOT IMPACT
PGM
PRECISION
ACCURACY INTERNATIONAL LTD
ENGLAND
BLAC
FN HERSTAL
HK
HECKLER & KOCH

Competition 2019
nge shooting competition
p of General Major J. PEETERS
enborn Military Camp
sodexo
5.11
LAPUA
KONGSBERG
TARGET SYSTEMS
SIDAM
BELGIQUE
PIROSPORT
SERVICE FOR SHOOTERS
ZEISS
SPUHR
Smith&Wesson
Dekaise
GMT
CHRONOGRAPHS
zone de confort

TIR LONGUE DISTANCE
ZÉROTA
BALISTI
DISTAN
IDENTIF



GE
IQUE
CE
FICATION

SPONSORS
PRÉCISION
POSITIONS ADAPTÉES

Participer à une compétition est un acte sain qui permet de mesurer son niveau d'expérience face à d'autres tireurs, mais surtout de sortir de sa zone de confort. C'est ce type de challenges que nous propose le DVSAF au travers de l'organisation du National Long Range Shooting Compétition 2019. Le DVSAF (Defense Veteran Shooting Association Famenne) est un club de tir belge réunissant des vétérans de la Défense et des civils. Leur motivation : créer un lieu d'échanges entre professionnels et passionnés de tir, pratiquer le tir de façon responsable en formant à l'éducation de la sécurité aux armes. Et mettre en place des stages au sein de la DVSAF afin de proposer aux tireurs de se former ou de s'améliorer, et tout cela en réussissant à associer rigueur et bonne humeur.

DEPLACEMENT
La compétition se déroulant dans un pays de la CEE, il faudra se munir de votre carte européenne d'arme à feu valide, et, bien entendu les armes que vous comptez utiliser sur le pas de tir. L'invitation est un document à conserver scrupuleusement si vous traversez d'autres pays avant d'arriver en Belgique, par exemple le Luxembourg ou même une petite partie de l'Allemagne (le camps d'Elsenborn étant pas loin de la frontière). Il vous faudra aussi vous renseigner des conditions de transit de vos armes dans les pays traversés.

ORGANISATION
Ayant déjà connaissance de l'existence du DVSAF et des valeurs qu'ils soutiennent, nous nous sommes rapidement inscrits pour participer à cette compétition. En effet, il faut être rapide car il n'y a que 120 places disponibles. La compétition se déroule sur 3 jours, chaque jour 40 participants vont devoir gérer une situation dans différents ateliers.Le calibre maximum autorisé était le 300 Winchester Magnum, un coefficient était appliqué aux calibres n'étant pas équivalents balistiquement parlant au 308 win (7.62x51). Ce calcul était basé sur la portée théorique efficace de chaque calibre.

Les participants de la journée furent accueillis à partir de 7H00 du matin. Cela commence par les formalités d'accueil avec la vérification des inscriptions, la remise de la feuille de route à chaque participant qui reçoit un badge avec son numéro et un bracelet d'identification de couleur, avec le numéro de son groupe et l'atelier de départ.

Ensuite, chaque concurrent est invité à choisir le sandwich et la boisson qu'il souhaiterait avoir pour le repas du midi. Puis, nous passons à la séance remise d'objets publicitaires par les sponsors, nous pouvons affirmer qu'ils n'étaient pas avares sur ces fameux goodies tant recherchés par certains. Ceci terminé, nous sommes invités à prendre un petit déjeuner agrémenté de viennoiseries, d'un café qui fut le bienvenu après une courte nuit de repos. Nous exprimions, plus haut, la rigueur et la bonne humeur des organisateurs : en voilà un bref aperçu.
C'est vers 8H15 que nous nous rendons en salle de briefing pour un discours de bienvenue, mais surtout un focus sur les mesures de sécurité, les règles à respecter dans le camp militaire d'Elsenborm où se déroule la compétition, l'atmosphère des participants est à l'écoute et l'attention. Ensuite, les explications sur le déroulement de la compétition s'enchaîne avec un aperçu concret du plan de l'organisation des ateliers. Le briefing terminé, chaque groupe rejoint son leader sur le parking et nous partons sur les champs de tir. Un fois arrivés sur nos positions, nous attendons l'autorisation du directeur de tir pour attaquer les épreuves. Il est toutefois possible avant de commencer de pouvoir confirmer son zéro, certains concurrents ont choisi de le faire. De plus, c'est une bonne occasion de tirer quelques cartouches et contourner une possible contrainte de tir à froid lors du premier atelier.

METEO
Nous allons nous permettre un mauvais jeu de mot car nous étions en immersion complète durant toute la compétition. En effet, il a plu toute la journée, pression atmosphérique 1008 hPa avec un vent de 3 à 4 m/s venant généralement de 4H00 à 5H00 suivant l'axe du pas de tir, température de 13 à 15 degrés et une humidité à 97%.

C3
RETEX MAG
A POS
NRDA

ATELIERS

De ce que l'on sait, les ateliers sont différents d'une année sur l'autre, donc nous n'aurons aucun problème à vous faire revivre notre participation à chaque atelier. Nous allons donc vous les dévoiler dans le cas de notre propre ordre de passage. Notre feuille de route ainsi que notre bracelet nous indiquent sur quel atelier se diriger en premier.
Nous comptabilisons 6 ateliers liés à la compétition, plus un créneau pour la visite des stands des sponsors et un autre pour la vérification du zérotage. Intégrer une plage horaire afin de visiter chaque stand et, par la même occasion, essayer quelques armes nous paraît judicieux dans l'organisation d'une compétition, de même pour la possibilité de vérifier son zéro.

DISTANCE

Premier atelier : localisation de cibles sur un compartiment de terrain et estimation de leur distance. L'atelier consistait à reporter précisément sur une carte (photo du compartiment observé) 5 cibles puis ensuite d'estimer la distance de chacune. Deux choix s'offrent aux participants : soit utiliser les spotting scopes mis à disposition, soit la lunette montée sur son arme. Malgré une léger voile dû à la pluie, il était possible de réaliser l'exercice qui durait 15 minutes. Il est préférable d'utiliser le réticule que l'on pratique le plus, c'est-à-dire celui de sa lunette. Bien entendu, le télémètre laser était interdit tout comme tout appareil mécanique permettant l'obtention d'une solution rapide, tel que le True Miller par exemple, la calculette était autorisée en revanche.

Fiche Individuelle ATELIER ESTIMATION DE DISTANCE
Individuele fiche PROEF SCHATTEN AFSTANDEN

Datum / Date: 26 Sep 19

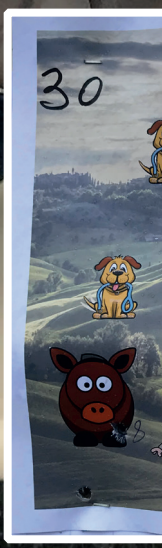
Nummer / No	Aangeduide schijf / Cible désignée	I	II	III	IV	V	Tijd / TEMPS	SCORE
	I - Localisatie (schets) / I - Localisation (croquis)	__ / 2	__ / 2	__ / 2	__ / 2	__ / 2	START	___ / 10
Naam/voornaam / Nom/prénom	II - Afstandsschatten / II - Estimation distance	__ / 5	__ / 5	__ / 5	__ / 5	__ / 5	END	___ / 25
	AFMETINGEN / DIMENSIONS B/L	45	140	80	50	85		___ / 35
	H/H	75	100	40	100	120		
	Geschatte afstand / Distance estimée						door deelnemer / par le participant	

Opmerkingen / Remarques

SPONSORS
C'est sur la feuille de route qui commence à s'humidifier et nous nous demandons si elle va tenir la journée, avant de passer à un état plus que pitoyable. Pas vraiment un atelier, mais certainement un bon moment passé avec les différents sponsors. Cela nous a permis de prendre des renseignements sur les matériels présentés, et en tester certains directement sur le pas de tir. C'était aussi un moment d'échanges avec les participants de notre groupe. Nous remercions par la même occasion tous les intervenants des sociétés présentes sur le pas de tir.

IDENTIFICATION
Un visuel (feuille A3) installé à 100 mètres représentant des personnages : des chasseurs accompagnés de chiens de chasse et diverses espèces animales. Objectif : impacter deux fois les animaux sans toucher les chiens de chasse et les chasseurs. L'exercice demandait à bien identifier les personnages sur le visuel avant de faire feu. Pour réaliser cet exercice, nous étions en position de tir couché avec appui sac ou bipied, au choix.

BALISTIQUE
3 jetons de poker installés sur un porte cible, objectif : toucher les trois jetons. Où est la notion de balistique dans cet atelier ? tout simplement sur le fait que ces jetons se trouvent à 15 mètres du tireur. Nos habitudes de tir font que nous connaissons approximativement la correction à apporter sur de longues distances, mais sur des très courtes, c'est rarement le cas et cela peut rendre l'exercice des plus compliqués, d'autant plus que certains logiciels balistiques ne sont pas forcément capables d'effectuer cela en deçà de 25 mètres. Nous nous en sommes bien sortis et nous vous laissons deviner quelle est la correction à apporter avec une munition de .308 pour réaliser cet exercice.



La compétition s'arrête pour nous le temps du repas, la distribution de sandwichs est faite par l'équipe du DVSAF, et il continue à pleuvoir. Profitons-en pour vous présenter le matériel que nous avions préparé dans le cadre de ce challenge. Sachant que nous allions sortir de notre zone de confort, nous avons décidé de mettre le superflu de côté.

Concernant les armes : nous utilisions des SAKO TRG-22 avec deux chargeurs, l'arme est équipée d'une lunette Steiner 3-15x50 réticule MSR, et pare soleil à l'avant qui s'avère aussi pratique pour éviter que la pluie touche l'objectif de la lunette.
Une sangle de tir conçue et réalisée chez IMPACTS FORMATIONS. Sa conception permet bien évidement de transporter son arme, mais surtout d'obtenir une bonne prise en main et une bonne stabilité lors du tir en position adaptée, par exemple. Un sac à dos contenant les munitions pour la compétition, une bouteille d'eau, des vêtements de rechange au cas où, et une serviette microfibre.

Nous utilisons pour cette compétition des munitions FIOCCHI EXACTA 175gr, et pour ne pas perdre de temps, elles sont sorties de leurs boîtes en carton et sont mises en vrac dans des petits sacs étanches, ce qui facilite l'accès aux cartouches sur le pas de tir, et surtout, évite qu'elles soient trempées dans leurs boîtes. Nous préférons l'utilisation de pochettes étanches dans le sac à dos, plutôt qu'une housse le recouvrant qui fait perdre du temps quand on veut accéder aux affaires se trouvant à l'intérieur.

Le Kestrel 5700 Elite Ballistics fut l'outil principal pour le tir de cibles à longue distance. Le logiciel Applied Ballistics intégré dans la station a permis de gérer efficacement le calcul de nos éléments initiaux de tir.

Le sac à dos a été choisi pour permettre de s'en servir d'appui lors des tirs, mais nous avons complété l'ensemble en intégrant un bipied pour l'arme. Le règlement interdisait de transporter son arme à la main ou à l'épaule entre deux ateliers, le fusil était donc rangé dans un drag bag.

Bien entendu, des vêtements de pluie. L'équipe portait un ensemble goretex Arc'teryx Alpha Parka et un UF-PRO Monsoon XT Gen.2 qui fait l'objet d'un article dans ce magazine. La qualité des vêtements de pluie est importante dans le cadre de l'activité TLD, c'est un élément qu'il faut prendre en compte, de plus ils nous autorisent à nous passer de tapis de tir. Des chaussures Goretex nous ont permis de ne pas avoir froid aux pieds, nous assurant un confort certain tout au long des ateliers. A ne pas oublier aussi : un nécessaire d'entretien et une lingette pour essuyer la buée ou les quelques gouttes pouvant se retrouver sur la lentille de l'oculaire.

PRECISION
Retour à la compétition, et passage à l'atelier précision. Objectif : faire un groupement de 10 cartouches à 600 mètres sur une cible équipée de capteurs électroniques. Facile me direz-vous, sauf que deux éléments vont contrarier cela, le premier c'est le vent qui semble être irrégulier avant notre passage, et le fait que les tirs se font en série de deux cartouches. A chaque série, il faut donc descendre de la plateforme et derrière le pas de tir, aller chercher dans un bac deux autres cartouches, puis les placer dans le chargeur. Un peu de cardio n'a jamais fait de mal, surtout que l'atelier est chronométré. C'est une épreuve intéressante car il faut faire preuve de discernement concernant le vent, et tirer vite afin de rester dans le laps de temps où celui-ci est régulier. Par ailleurs, il est possible de voir ses impacts en direct car un écran affichant les points d'impact en cible et le H+L est positionné à côté du poste de tir.

MULTIPOSITION
Ou ce que l'on appelle aussi les positions adaptées. Elles sont au nombre de trois et sont imposées : Hawkins qui permet d'abaisser la position couchée du tireur au plus près du sol quand celui-ci est plat. L'appui est fourni par la main faible, en l'occurrence le poing. Sur appui trépied équipé d'un étau HOG SADDLE, position à genoux et enfin la position Lay Back couché sur le coté avec ou sans appui sac à dos, c'est mieux avec, d'autant plus que la position de tir pour le Lay Back est inclinée du fait du pas de tir. La cible se trouve à 290 mètres, 5 cartouches sont disponibles par position et la cible doit être touchée trois fois dans chaque position, cela laisse de la marge pour effectuer les tirs. Paradoxalement, il n'y a pas de bonus pour les cartouches qui n'auraient pas été utilisées lors de cet atelier, mais ce n'est pas l'esprit de cette compétition que de vouloir obtenir des points à tout prix.

TLD

Cet atelier se situe sur un autre pas de tir. Nous nous y rendons en véhicule. C'est le dernier atelier de notre feuille de route. Nous rentrons dans le vif du sujet, nous sommes venus aussi pour tirer et toucher loin, mais c'est sans compter que la règle reste de faire sortir le tireur de sa zone de confort. Donc il pleut bien entendu, et un vent de 4 m/s s'immisce dans l'atelier. L'objectif est simple : après avoir identifié leur position, toucher trois fois 5 cibles entre 500 et 1000 mètres. Le tireur à 10 minutes pour préparer ses éléments initiaux de tir. Deux tireurs, deux positions de tir, un tireur a des cibles comportant des numéros, l'autre des cibles identifiées par des lettres de l'alphabet, tout cela disposé sur le même compartiment de terrain. Un plan de feu basique est disponible sur la plateforme d'où nous tirons. Une brume se répand sur le compartiment de terrain, il faut de nouveau tirer vite. La dernière cible à 1050 mètres est à peine visible. Chaque cible est équipée d'un détecteur de coups, en l'occurrence très certainement des T1000 de chez Magnetospeed. 5 cartouches par cible qui doivent être touchées 3 fois pour obtenir le maximum de point. La plus grande difficulté fut de toucher la plus éloignée, non pas à cause du vent ou d'une mauvaise correction en élévation, mais par la difficulté de la discerner vu l'heure avancée (17H00) et la brume persistante. Cela fait partie des joies du tir longue distance.

RESULTAT
La compétition terminée, nous nous retrouvons de nouveau au Mess pour la lecture des résultats. Plusieurs classements sont donnés : un journalier et un sur la totalité des concurrents, et enfin, un classement militaire. Seuls les 10 premiers seront connus, le reste du classement étant tenu à la discrétion des organisateurs. N'ayant pas entendu nos noms, nous supposons donc que nous ne sommes pas dans les 10 premiers.

Plusieurs personnalités interviennent pendant la remise des prix dont le Général Major J.PEETERS rappellant l'importance de l'échange entre tireurs civils et militaire qui permet de profiter de l'expérience de chacun.

CONCLUSION
Au-delà de l'aspect compétition, c'est la rencontre avec des tireurs et des cultures TLD parfois différentes, et donc l'échange qui sont valorisés tout au long de ces journées. La gagne à tout prix n'est donc pas le but ultime, et c'est pour cela que les organisateurs ne souhaitent pas communiquer l'ensemble des résultats.

Les ateliers proposés aux participants sont réalistes et bien agencés, la surenchère de difficultés que nous pouvons parfois voir sur d'autres concours a été écartée, l'objectif de cette compétition n'est pas de mettre le tireur en situation d'échec, bien au contraire.
Cela dit, cette compétition reste un challenge pour le tireur y participant, car il sortira obligatoirement de sa zone de confort. Cela permet, une fois le concours terminé, de faire un état des connaissances réellement acquises et d'identifier les points d'amélioration, et les analyser afin de mettre en place un programme permettant d'augmenter son niveau de performance.

Nous tenons à remercier l'équipe du DVSAF pour une organisation sans faille et le crédit de certaines photos dans cet article, le General Major J.PEETERS pour son soutien, les sponsors pour leur accueil sur leurs stands respectifs, l'ensemble des militaires du camps d'Elsenborm ayant permis que cette compétition ait lieu, et toutes les personnes impliquées de près ou de loin dans l'organisation de cette rencontre. Un grand merci aux participants et une mention spéciale à la météo.

sako
TRG

TRG M10 COYOTTE BROWN

TRG 42 A1 COYOTTE BROWN

TRG 42 A1 NOIRE

TRG PRECISION est une balle pointe creuse de qualité Match conçue uniquement pour la compétition et le tir de précision longue distance. Tous les composants sont rigoureusement sélectionnés pour une précision extrême et une constance optimale.

SAKO RECOMMANDE LES MODÉRATEURS DE SON
ASE UTRA
SL7i
SL5i

Arme de catégorie C soumise à déclaration

Chris Sharpe Design

HUMBERT

Catalogue et points de vente
Distribué par HUMBERT
45, Avenue Paccard
42340 Veauche, France
www.humbert.com

sako
demand perfection*
**demandez la perfection*
www.sako.fi

Retrouvez toutes nos nouveautés sur notre page Facebook
Sako France

TIRER SUR LE

HOPPE'S
THE ORIGINAL
BORESNAKE
VIPER
50% MORE SCOURING POWER
50% DE POUVOIR ABRASIF SUPPLÉMENTAIRE
RIFLE
CARABINE
M-16, .22 – .225
Caliber/Calibre

A

HOPPE'S
9
THE ORIGINAL
BORESNAKE
THE WORLD'S FASTEST
GUN BORE CLEANER
LE NETTOYANT DES ARMES LE
PLUS RAPIDE AU MONDE
PISTOL
PISTOLET
9mm, .357, .380, .38
Caliber/Calibre
CASE & T-HANDLE INCLUDED
BOÎTIER ET POIGNÉE EN T INCLUS
12 Gauge/
.338, .3
Caliber/Cali

CORDE

Décrasser le canon de son arme juste après le tir alors qu'il est encore chaud peut s'avérer judicieux. En effet, les résidus de carbone et autres saletés n'ont pas encore eu le temps de se coller sur la surface interne du canon. Plusieurs solutions s'offrent aux tireurs : ne pas le faire, sortir l'attirail de nettoyage à savoir, baguette et écouvillons, ou comme nous avons choisi le faire et utiliser le Bore Snake de chez Hoppe's.

La famille des Bore Snake est connue par de nombreux tireurs à travers le monde, le concept révélé par Hoppe's il y des années est tombé dans le domaine public et nous voyons arriver sur le marché des modèles similaires chez d'autres fabricants. Pour rester leader sur ce type de produit, Hoppe's a fait évoluer sa gamme de Bore Snake en créant la gamme Viper. Nous allons voir au cours de cet article les évolutions apportées, ainsi que l'intérêt d'utiliser ce type d'accessoires pour nettoyer son arme.

A l'origine, l'architecture de base du Bore Snake Original était composé d'un cordon de tirage équipé d'un poids en laiton afin de faciliter l'introduction et la récupération du cordon à l'autre bout du canon, d'une bande en tissu plus ou moins longue et large en fonction du calibre de l'arme et d'une poignée intégrée dans la bande en tissu, permettant soit d'effectuer un mouvement de va et vient, soit de tirer sur la poignée pour augmenter l'épaisseur de la bande du Bore

Snake. Sur le premier tiers de la bande, deux écouvillons étaient cousus permettant le nettoyage du canon. Le cordon était livré dans une simple coque de plastique transparent que l'on jetait rapidement vu son inutilité.

EVOLUTION

Les retours utilisateurs et la mise sur le marché de produits concurrents ont fait réagir Hoppe's qui a décidé de faire évoluer ses Bore Snake en deux modèles : le Bore Snake Den et le Bore Snake Viper

Le Bore Snake Den, en somme le modèle original, n'intègre plus qu'une seule brosse de nettoyage, pratique pour un passage rapide dans le canon. Sa fonction est principalement tournée vers une élimination partielle des résidus de carbone après le tir et conditionne un nettoyage plus approfondi une fois rentré à la maison. Il est aussi fonctionnel pour retirer le lubrifiant dans le canon avant le tir.

Le Bore Snake Viper est le cordon qui profite d'une vraie évolution. Nous retrouvons le poids en laiton fixé au bout du cordon mais Hoppe's a aussi intégré à la jonction du cordon et de la bande en tissu un guide en plastique permettant de faciliter l'insertion du Bore Snake dans la chambre et le canon. 3 écouvillons en bronze sont fixés sur la bande en tissu afin de racler la quasi-totalité de l'encrassement dû au carbone, tandis que l'arrière de la bande va nettoyer le corps des débris. A l'arrière de la bande, nous retrouvons la poignée de maintien qui est de couleur orange sur toute la gamme des Bore Snake Viper. Cette partie de couleur orange indique aussi la zone sur laquelle vous pouvez appliquer le lubrifiant en fin de passage du cordon.

La dernière évolution sur les deux modèles se situe au niveau de l'emballage et de son conditionnement. La coque en plastique a disparu et laisse place à un boîtier plastique et son couvercle. Le rangement est donc optimisé et le Bore Snake ne traîne pas dans le sac, mais dans son boîtier de protection. Le couvercle ne sert pas qu'à refermer la boîte car Hoppe's a eu la judicieuse idée de se servir du couvercle comme poignée de traction.

UTILISATION

Nous allons nous concentrer sur le modèle VIPER mais le process reste le même pour le modèle original. Une fois sorti de son boîtier, la première étape consiste à appliquer un solvant sur la partie de la bande comprise entre le guide en plastique et le premier écouvillon. Cette partie de la bande est dévolue à cette procédure. Ensuite et après avoir fait les mesures de sécurité sur l'arme, ouvrir la culasse ou la retirer suivant le type d'arme et glisser le poids en laiton dans la chambre tout en tenant l'arme verticale, canon vers le bas bien entendu, la gravité fera le reste. Récupérer le poids à la bouche du canon et fixer si vous le souhaitez la poignée pour optimiser l'action de traction du cordon.

Nous préférons personnellement utiliser le cordon de traction seul en l'enroulant au fur et à mesure autour de la main. Ce procédé permet de travailler seul avec le Bore Snake. Une fois la prise en main assurée, il suffit de tirer sur le cordon tout en vérifiant que l'arrière glisse convenablement à l'intérieur du canon. Si par malchance l'arrière du cordon venait à se bloquer sur une partie extérieure de l'arme, il suffit d'attraper la poignée à l'arrière de la bande et retirer doucement le Bore Snake.

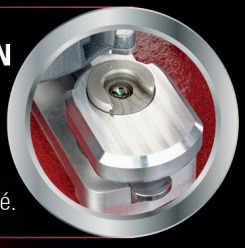
Hornady

Le spécialiste du rechargement

SYSTÈME D'AMORÇAGE
Le système d'amorçage automatique par gravité (vendu séparément ou en kit) et le mode de fixation innovant permettent de gagner en efficacité en réalisant pluseurs opérations simultanément.

EMPLACEMENT POUR ACCESSOIRES
Permet d'accéder facilement aux bacs d'élémentsde rechargement et aux différents outils.

PLATEFORME DE GRIFFE DE MAINTIEN (CHELL HOLDER BREVETÉE
Ce système permet à l'utilisateur de mettre et d'enlever son étui durant les différentes opérations de rechargement avec une grande facilité.



LOCK-N-LOAD® BUSHING SYSTEM (ADAPTATEURS 1/4 DE TOUR)
Notre système breveté d'adaptateur 1/4 de tour Lock-N-Load® bushing incorporé, permet un changement rapide d'outils.

SOLIDITÉ SUPÉRIEURE
Le ressort d'assistance 1-1/8" en acier facilite le retour du levier.

SIDAM depuis 1981
IMPORTATEUR FRANCE

www.ste-sidam.fr

SIDAM
IMPORTATEUR BELGIQUE

Il est recommandé pour un décrassage optimal de passer deux ou trois fois le Bore Snake dans le canon. Comme exprimé au début de l'article, les deux poignées du Bore Snake permettent d'effectuer un va et vient dans le canon, nous préférons cependant l'utiliser toujours dans le même sens à savoir une traction de la chambre vers la bouche du canon. L'arrière de la bande de couleur orange vif est spécifiquement prévu pour appliquer un lubrifiant, vous pouvez donc si vous le souhaitez en un seul passage appliquer un solvant, décoller les résidus de carbone, les retirer avec la bande de tissu et sécher le canon, et appliquer dans la foulée une protection dans le canon.

Nous avons une approche plus pragmatique du Bore Snake, en effet nous avons choisi d'avoir un Bore Snake par arme ou par calibre. Il est facile de reconnaître le calibre dédié à chaque Bore Snake par, d'une part la couleur de la bande de tissu, mais surtout par le fait que le calibre est gravé sur le poids en laiton.
Nous utilisons le Bore Snake après chaque cession de tir quand il s'agit d'entraînement au PA, au calibre 12 ou au Fusil. En ce qui concerne les armes de précision et pour du tir longue distance, le passage du Bore Snake sera fait plus régulièrement pendant la séance de tir et en fonction du nombre de cartouches tirées. Quel que soit le modèle, nous n'appliquons pas de solvant ou lubrifiant sur le Bore Snake ; il est véritablement dédié à l'élimination massive de carbone alors que le canon est encore chaud.
De cette utilisation en résulte que le Bore Snake s'encrasse assez facilement. Cela n'est pas réellement un souci car il est lavable en machine. J'entends déjà les cris horrifiés des utilisateurs(trices) voyant se balader dans la cuve de la machine, un cordon équipé de brosse en bronze avec le linge de maison… S'il est lavable en machine, il est très fortement conseillé pour éviter tout problème domestique de le loger dans un sac à linge dédié. Sinon il peut être lavé à la main. Il est recommandé de le laisser sécher à l'air libre et non dans un sèche-linge (même problème que pour la machine à laver).

CONCLUSION
Le nouveau Bore Snake de chez Hoppe's améliore grandement l'utilisation du cordon de nettoyage. Si le modèle original reste suffisant pour un décrassage rapide des canons, le modèle Viper garantit à lui seul un primo nettoyage optimal. Son concept en fait un outil léger et surtout compact, donc facile à loger dans un sac de tir ou la housse de l'arme. Il ne remplacera pas une baguette de nettoyage qui, soit dit en passant, peut se révéler nécessaire pour d'autres problèmes que le nettoyage, mais le Bore Snake se révèle plus performant face à la simple utilisation d'un patch dans le canon après le tir, surtout si on ne transporte pas avec soi le kit classique de solvants et autres lubrifiants. Enfin, son procédé de fabrication en fait l'un des cordons les plus solides du marché.

La rédaction remercie les établissements RIVOLIER pour la mise à disposition du matériel qui nous a permis de réaliser cet article.

MAGPUL
CHARGEURS POUR GLOCK
Capacité 10, 12, 15, 17, 21*, 27* cartouches
Distribués en France par
MP SEC France
WWW.MP-SEC.FR
tél. : 05 61 50 09 04 - email : info@mp-sec.fr
*se conformer à la réglementation en vigueur

POLYVA

ET PRÉ

LENCE
INTENSITY
+
–
CISION

MICRO 3X

L'utilisation d'une optique appelée Magnifier ou parfois Booster permettant de transformer une visée Reflex style red dot en lunette de visée par effet de loupe, permet d'optimiser sa plateforme de tir en une arme apte à engager une cible à plus longue distance.

Cette modularité a une contrainte, elle ajoute un poids supplémentaire et augmente l'encombrement de l'arme. Les Magnifiers actuels pèsent en moyenne 400 g et mesurent entre 12 cm et 15 cm.Vortex vient de créer une petite révolution dans le monde des optiques avec le Micro 3X. C'est à ce jour le plus petit Magnifier actuellement sur le marché.

Le Micro 3X se compose d'un corps en aluminium ultra compact et léger et intègre des lentilles d'excellente qualité. Pour vous donner un aperçu, le Micro 3X équipé de son montage et de la cale haute ne pèse que 268 g (poids de l'optique seule : 189 g). Il mesure 7.53 cm, dioptrie réglée à zéro, pour un diamètre de 3.7 cm. La lentille de l'objectif a un diamètre de 22 mm. Son grossissement maxi est de fois 3.

Le Micro 3X peut être, bien entendu, monté sur un support compatible avec les rails Weaver/ Picatinny ou NAR. Le montage se fixe sur le rail à l'aide d'un levier. Ce levier possède un système de blocage évitant son déverrouillage accidentel. Il est

possible de régler la tension du verrouillage sur le rail. Le montage peut faire basculer le magnifier à 90°sur le côté quand l'on souhaite utiliser seulement le red dot, donnant ainsi la possibilité d'utiliser la visée Reflex seule.
Il est possible de choisir le sens dans lequel le Micro 3X doit basculer sur le côté. Le basculement se fait aisément, pas de manipulation particulière, juste le prendre et le tourner dans son sens de basculement. Deux ressorts assurent la tension du verrouillage et empêchent un basculement non souhaité.

Le montage peut recevoir une cale (spacer) permettant d'augmenter la hauteur du magnifier par rapport à l'optique positionnée devant ou permettre le passage du magnifier au-dessus de l'élément de visée de secours arrière. D'un autre côté, il est si petit qu'il ne gênera pas les visées mécaniques montées sur l'arme.
Si le magnifier est monté avec son montage sans la cale, la hauteur de la base au centre de l'optique est de 3.7 cm, cela correspond au centre de la visée

CADEX DEFENCE
CDX-R7 LITE COMP
M-LOK
DISTRIBUTEUR OFFICIEL
WWW.DELTADEFENSE.FR
contact@deltadefense.fr
DELTA DEFENSE

mécanique standard de l'AR15 (Absolute Co-Witness). La mise en place de la cale porte la hauteur à 4 cm, ce qui va faire baisser le point de visée (1/3 Co-witness).

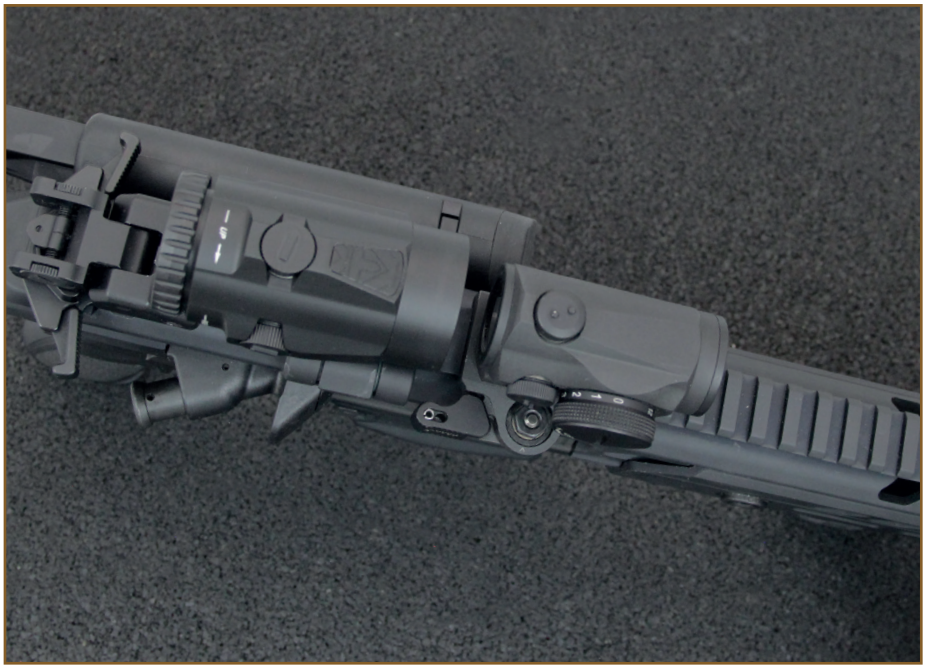
En conclusion, suivant le montage de votre optique (Absolute Co-Witness ou un 1/3 par rapport aux visées mécaniques) vous pouvez choisir la hauteur du montage qui vous convient.
Pour réaliser l'opération, VORTEX a placé dans la boîte du Micro 3X deux jeux de vis de différentes longueurs, ainsi qu'une clé BTR.

Le Micro 3X intégre un réglage de la dioptrie, ce qui s'avère utile quand on porte des verres de correction, mais il permet aussi d'affiner la qualité de perception du dot au travers du Magnifier.

Il se peut qu'une fois le Micro 3X monté derrière l'optique, le dot vu au travers ne soit pas centré dans l'optique. Le Micro 3X est équipé de deux molettes d'ajustement du réticule dans la l'optique. Le sens de déplacement virtuel du dot est indiqué sur le corps de l'optique. Le système de réglage est protégé par des bouchons qui servent par la même occasion d'outils pour le réglage.
A savoir que le montage du Micro 3X derrière un red dot n'entraîne pas la perte du zérotage et n'affecte donc pas le point visé sur la cible.
Pour terminer le magnifier Micro 3X est livré avec des un protège optique en caoutchouc, un chiffon pour nettoyer les lentilles et un manuel d'instruction en anglais.

UTILISATION
Le Micro 3X est tellement compact qu'il est possible de le positionner au plus près de l'optique, ce qui a pour effet d'éviter que la lumière du jour ne s'interpose dans l'intervalle se trouvant entre le red dot et le magnifier. Le fait de le positionner plus en arrière du red dot n'affecte pas la qualité de l'image perçue, ni la parallaxe, et la dioptrie peut régler un léger souci de netteté du dot.

Sa taille permet de ne pas gêner le fonctionnement des éléments mécaniques de secours car le corps du Micro 3X ne passe pas au-dessus. Ceci dit, tout va dépendre du choix de l'opérateur sur le placement de ses optiques sur l'arme.



L'écart oculaire est de 7cm, suffisamment important pour ne pas se retrouver le nez dans l'optique ou sur le bloc arrière de l'arme. Le grossissement du magnifier est parfait pour acquérir une cible se trouvant entre 100 et 300m de distance.
Le grossissement du Micro 3X intervient sur le paysage observé, mais aussi sur le dot. Le réticule reste d'une netteté impeccable une fois les réglages effectués.

Le basculement du Micro 3X d'une position à l'autre est facile, la force de rétention des ressorts donne une impression de solidité et assure le verrouillage. Lors du tir, pas de changement de point d'impact constaté. Nous avons fait l'essai en assurant le basculement à droite et à gauche, à droite aucun étui n'est venu impacter le Micro 3X lors du tir, nous avons utilisé un SIG MCX pour nos essais. Attention de bien vérifier suivant le sens que l'on souhaite, que le levier de fixation ne vienne pas cogner contre le montage du red dot placé devant.

Un choix judicieux doit donc être fait lors de la mise en place de votre configuration des optiques sur votre arme, car tous les montages d'optique sur le marché ne sont pas forcément réversibles. Par contre, aucun souci avec les montages de chez Vortex Optics.

CONCLUSION
Petit, léger, compact et efficace. La miniaturisation des red dots est un fait acquis par la plupart des fabricants de ce type d'optiques.
Il manquait la mise en application de ce concept avec les magnifiers. C'est chose faite avec le Vortex Micro 3X, ce petit accessoire permet d'uXgmenter la précision de votre arme à moyenne portée, tout en se faisant pratiquement oublier du fait de son poids et sa taille.

La rédaction remercie DELTA DEFENSE disributeur en France des produits VORTEX OPTICS pour l'accueil qu'ils nous ont réservé, ainsi que pour la mise à disposition du matériel qui nous a permis de réaliser cet article.

SE PROT
DES INTE

EGER
EMPERIES

LE MONSOON XT GEN 2
La période estivale a été marquée par de très fortes chaleurs, et ce fut le cas aussi durant mon stage de tir longue distance auprès de Impact Formations. Enfin, presque le dernier jour, la pluie s'est invitée et l'absence de vêtements adaptés a alors été un défaut criant dans mon équipement. Cet élément ô combien important pour le coup, n'était qu'un achat que je reportais continuellement, et bien mal m'en a pris ce jour-là.

Le choix du matériel en tir longue distance est un point très personnel. Le budget consacré à notre loisir nous impose parfois de faire des concessions, ce qui a été mon cas et je ne regrette pas d'avoir attendu un peu et pris le temps de bien choisir. Le cahier des charges était simple mais précis.
Je voulais un ensemble me garantissant une protection efficace contre les intempéries et les milieux adverses, un poids contenu, et une conception garantissant un emport suffisant pour une utilisation sur le terrain, tout en ayant un prix qui ne m'aurait pas poussé à garder ce matériel au placard pour ne pas l'abîmer...
Après une étude rapide des différentes solutions présentes sur le marché, mon choix s'est porté sur UF PRO.

Cette marque slovène est présente dans les domaines où l'on trouve des équipements tactiques militaires et civils depuis quelques années, et ne cesse de diversifier sa gamme de produits. Pas de compromis sur la qualité de fabrication ou la conception des vêtements, de nombreux professionnels se sont tournés vers eux pour la fourniture de tenues : dernier exemple en date, les tireurs d'élite du GIGN qui se sont dotés d'ensembles UF PRO en camouflage Green-Zone. J'ai donc choisi d'acquérir un ensemble complet Gore-Tex Moonson XT GEN 2 en couleur GreyBrown.

VESTE XT GEN 2
Dotée de nombreuses poches (6), la veste est composée de 3 couches stratifiées de textiles Gore-Tex, elle possède une capuche particulièrement intéressante, dotée d'un système qui peut s'apparenter à une casquette interne.

Bien réglé, il permet à la capuche de suivre parfaitement les mouvements lorsque l'on tourne la tête, permettant ainsi de préserver le champ de vision. Si vous portez un casque balistique, pas de souci, ce système est amovible.Les épaules sont dotées de deux pads dit Air Pac propres à la marque, et permettant de limiter la sensation de pont thermique due au contact de vos épaules avec le textile Goretex sous la pluie.
Pour finir, de larges ouvertures latérales permettent une aération et un accès à l'équipement via des fermetures type YKK à double curseur, partant de la taille jusqu'aux aisselles, la présence d'une bande Goretex du même type que le reste de la veste, garantit la continuité de la protection sous la fermeture. Cette ouverture vous permet, par exemple, de porter votre veste avec une arme au ceinturon.

PANTALON XT TACTICAL
Le pantalon possède des bretelles réglables, permettant un port confortable et une bonne isolation thermique du bas dos.

Simple et rapide à revêtir grâce à ses ouvertures YKK, la présence de deux curseurs permet d'accéder rapidement à vos poches sous ce dernier. Le petit plus qui fait la différence : il possède deux couvre chaussures. Un crochet sur chaque extension permet de les maintenir en place ; ainsi l'eau qui va ruisseler sur le pantalon ne rentrera pas dans vos chaussures, rendant la journée plus agréable, il faut bien le reconnaître.
Doté d'un total de quatre poches zippées, deux arrières et deux frontales sur les cuisses, la capacité d'emport en petit matériel n'a pas été oubliée.

TERRAIN
J'ai pu tester en situation dégradée cette tenue lors du concours national de tir longue distance 2019 au camp militaire d'Elsenborn en Belgique. Les conditions météo ont été parfaites pour valider l'utilisation de cet ensemble durant la journée d'épreuve de tir.

Que ce soit sous la pluie ou dans la boue, allongé au sol sur un terrain gorgé d'eau ou sur les plateformes de tir détrempées, je dois reconnaître que le pantalon et la veste ont parfaitement rempli leur mission, je suis resté sec, l'eau n'est pas passée malgré 8 heures de pluie presque non-stop.
La veste et le pantalon UF PRO Monsoon XT GEN 2 ont surtout été extrêmement agréables à porter. Que soit pour l'observation, les positions de tir ou le mode de déplacement adopté pour les épreuves, je n'ai jamais été gêné dans mes mouvements.

CONCLUSION
Je recommande vivement cet ensemble Gore-Tex, certes le prix peut être un frein à cet achat, mais vous aurez une tenue qui durera des années si vous l'entretenez correctement, le terrain ne lui fait pas peur de par sa conception. UF PRO conçoit ses vêtements et équipements dans un but opérationnel, ils ne sont pas faits pour rester au placard, donc n'ayez crainte, vous y trouverez votre compte.

XM.

La marque UF PRO est distribuée en France par TAC STORE https://www.tac-store.com/

M.9 Tactical Solutions : Des produits innovants à la demande et en collaboration avec les acteurs du terrain.

FHFGEAR · ARMORVENT · MANTIS · CEJAY ENGINEERING LLC · CONDITION ZERO NEVER MORE READY · KIWI BREACHING PRODUCTS THE BREACHING PRODUCTS AUTHORITY · CERAMIC KNIFE.ORG · BLAC-RAC WEAPON RETENTION SYSTEMS · BLACKBOX® BIOMETRICS

NOUVEAU

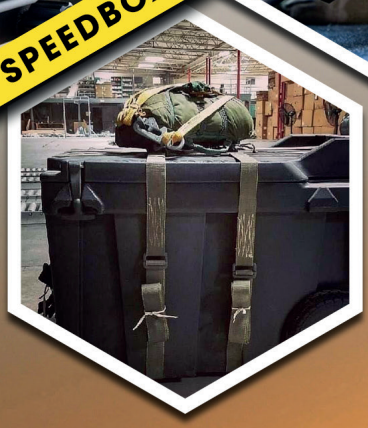
M.U.B.

RYKER

PHLSTER

3RD LAW BREACHING TOOLS

SPEEDBOX



Les Amaryllis • 9 rue des Roses • MC 98000 Monaco
Tél : +377 97 97 52 96 • **info@m9tacticalsolutions.com**
m9tacticalsolutions.com • **facebook.com/m.9tacticalsolutions**

HIGH SPEED GEAR EST DISTRIBUÉE PAR TACTICAL EQUIPEMENTS

www.Tactical-Equipements.fr

www.pascalbrultey.fr

Conseils & Techniques en Rechargement

- Cours particuliers de rechargement.
- Stages ½ journée ou journée.
- Réglage de presses Dillon et mise en service.
- Entretien et révision.
- Déplacement à domicile (région parisienne).
- Tarifs sur devis.

Uniquement sur rendez-vous

Contact : Pascal Brultey – **06.10.30.72.34**

Siret 823 577 671 00014 – APE 7490 B

FLASHBANG

11 WINTER 2019 EDIT

" AN EXCLUSIVE PHOTOGRAPHIC JOURNEY INTO THE WORLD'S MOST ELITE UNITS "

AUSTRALIA
AFP SRG-TRT
PORTUGAL
GOE
POLAND
BOA

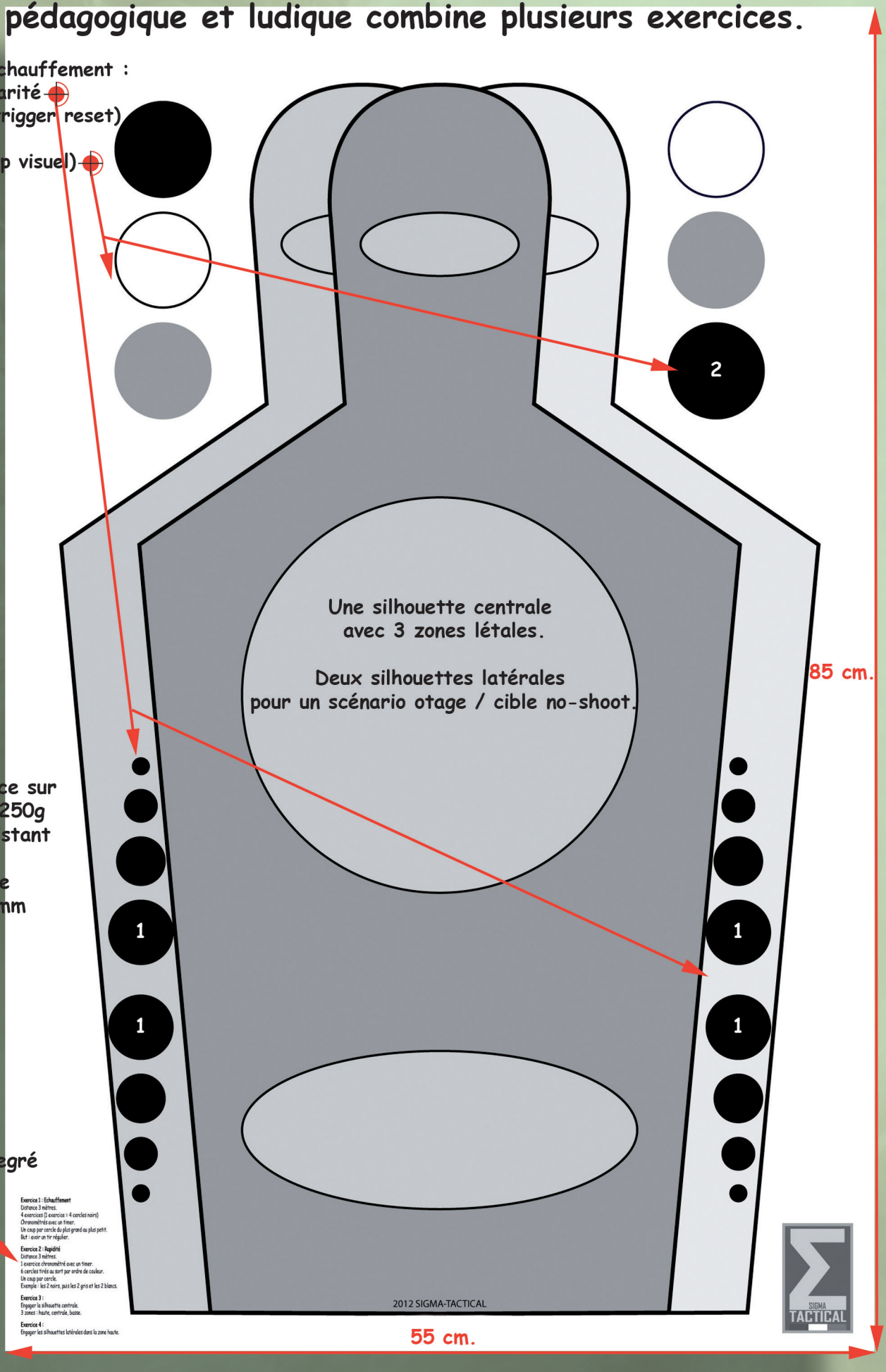
EN VENTE SUR LE SITE WWW.FLASHBANG-MAGAZINE.COM

Cible d'entraînement

www.sigma-tactical.fr

Cette cible pédagogique et ludique combine plusieurs exercices.

Deux exercices d'échauffement :
1 - précision/régularité
(pour maîtriser le trigger reset)
2 - Rapidité
(ouverture du champ visuel)



Imprimée en France sur un papier mat de 250g beaucoup plus résistant aux intempéries, et encaisse plus de 100 impacts de 9mm sans avoir besoin de gommette.

Mode d'emploi integré